

IC-STAPLER

GEN2™ Series

Diesel- und Treibgasantrieb
Luft-oder Superelastikbereifung

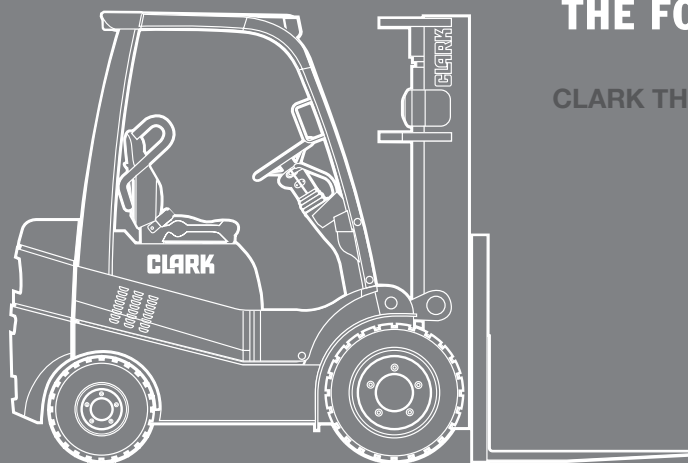
C15
C18
C20s

1500 kg
1800 kg
2000 kg

C15/18/20s



CLARK
THE FORKLIFT



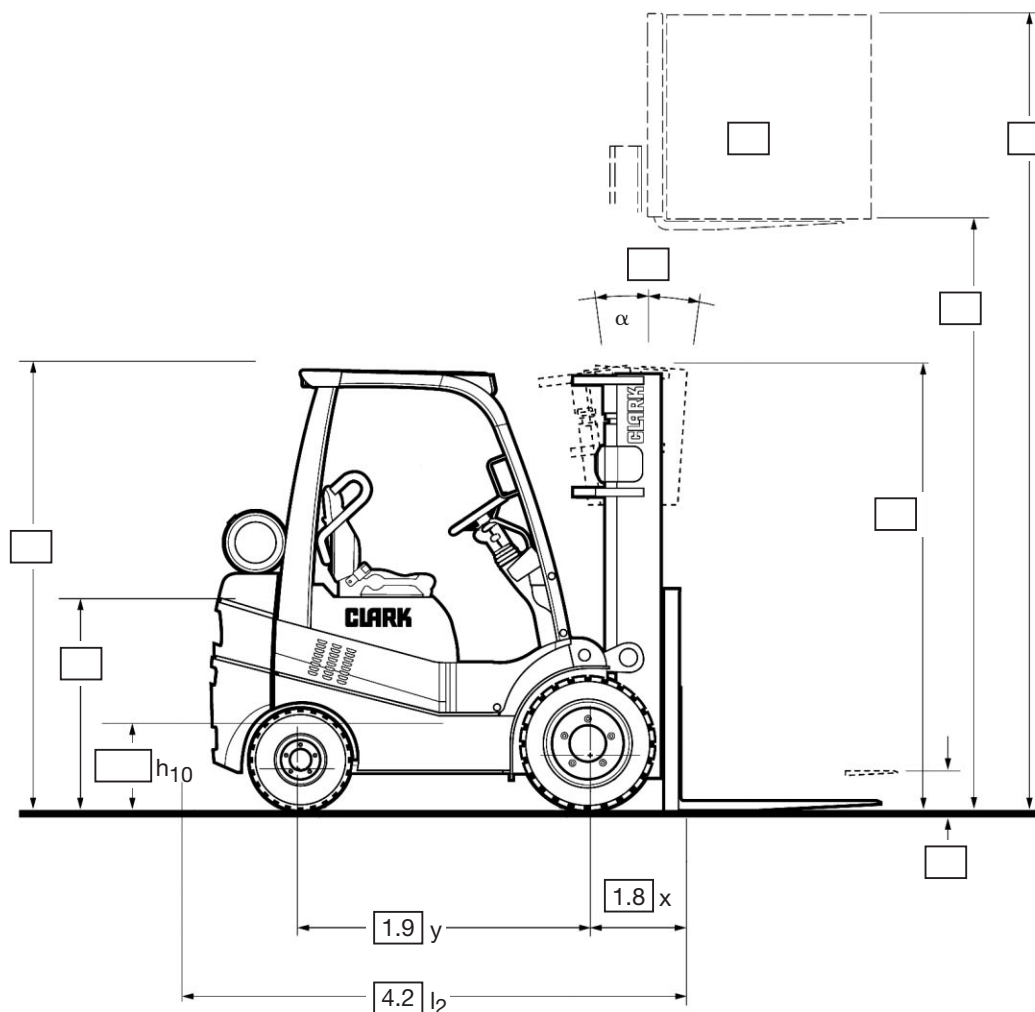
CLARK THE FORKLIFT

Europa

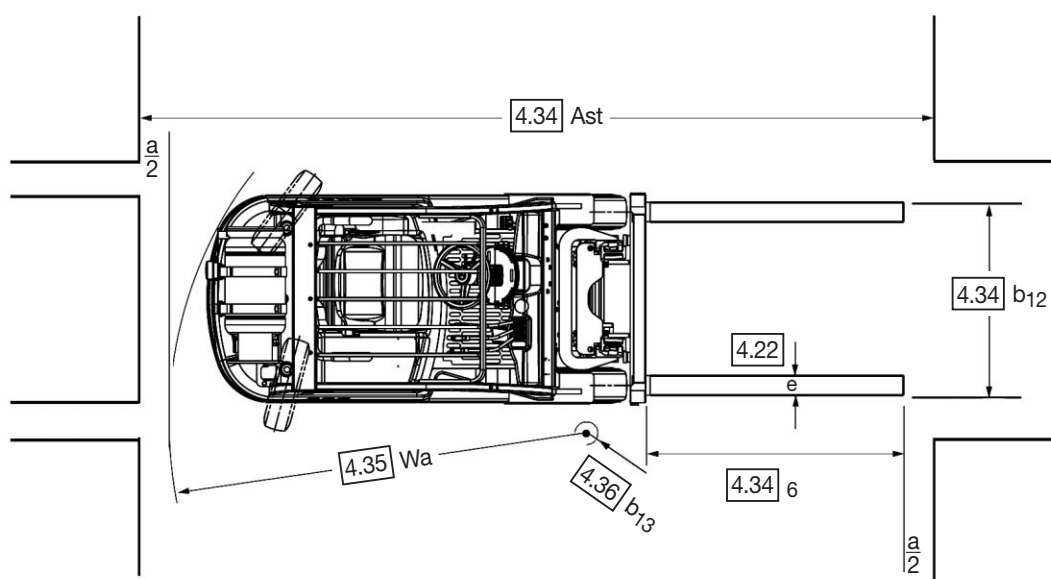
Nordamerika

Südkorea

www.clarkmheu.com



C15/18/20s

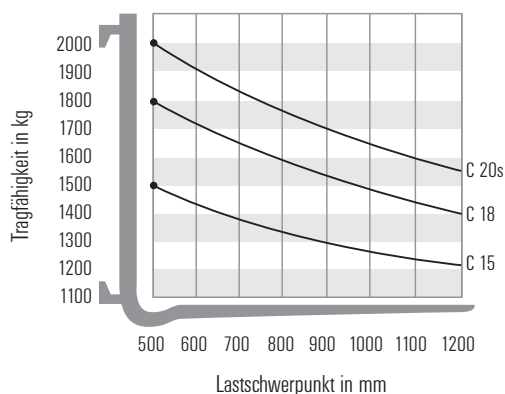


$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

$a = 200 \text{ mm}$ (Sicherheitsabstand)

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3085 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgelegtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Standard C 15, 18, 20s L/D

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)

V	2265	1730	110
V	2545	1870	110
V	2795	1995	110
V	3085	2140	110
V	3285	2240	110
V	3640	2417	110
V	4070	2690	110
V	4365	2890	110
V	4655	3085	110
V	5145	3415	110

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Triplex C 15, 18, 20s L/D

(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M	3970	1870	1238
M	4345	1995	1363
M	4780	2140	1508
M	5185	2290	1658
M	5400	2380	1748
M	5565	2450	1818
M	5720	2515	1883
M	6015	2640	2008
M	6470	2830	2198
M	7075	3085	2453

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Hi-Lo C 15, 18, 20s L/D

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H	2925	2005	1389
H	3215	2165	1549
H	3515	2305	1689
H	3695	2455	1839
H	3810	2530	1914

* Ohne Lastenschutzgitter

Treibgasantrieb nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	C 15 L	C 18 L	C 20s L	
	1.3 Antrieb Diesel, Benzin, Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	1,5	1,8	2,0
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	392	392	392
	1.9 Radstand	y (mm)	1400	1400	1400
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	2785	3009	3156
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3733/552	4166/643	4449/707
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1277/1508	1219/1790	1175/1981
	Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft 1)	L/L	L/L	L/L
		3.2 Reifengröße, vorn	6.50 x 10-12PR	6.50 x 10-12PR	6.50 x 10-12PR
		3.2 Reifengröße, vorn - Doppelbereifung	-	-	-
		3.3 Reifengröße, hinten	5.00 x 8-10PR	5.00 x 8-10PR	5.00 x 8-10PR
3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	
3.6 Spurweite, vorn		b ₁₀ (mm)	890	890	890
3.7 Spurweite, hinten		b ₁₁ (mm)	890	890	890
Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α=zurück/ β=vor	Grad	8/8	8/8	8/8
	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2140	2140	2140
	4.3 Freihub	h ₂ (mm)	110	110	110
	4.4 Hub 3)	h ₃ (mm)	3085	3085	3085
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 7)	h ₄ (mm)	4305	4305	4305
	4.7 Höhe über Schutzdach 3)	h ₆ (mm)	2120	2120	2120
	4.8 Sitzhöhe	h ₇ (mm)	-	-	-
	4.12 Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	-	-	-
	4.19 Gesamtlänge	l ₁ (mm)	3266	3311	3353
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	2196	2241	2283
	4.21 Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1070	1070	1070
	4.22 Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
	4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B		II A	IIA	II A
	4.24 Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	940	940	940
	4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst 2)	m ₁ (mm)	120	120	120
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand 2)	m ₂ (mm)	124	124	124
	4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ ·b ₁₂)		-	-	-
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ ·b ₁₂)	A _{st} (mm)	3665	3713	3746	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 (l ₆ ·b ₁₂)	A _{st} (mm)	-	-	-	
4.35 Wenderadius	W ₈ (mm)	2073	2121	2154	
4.36 Innerer Wenderadius	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,0 (17,9)/18,4 (18,3)	17,9 (17,9)/18,4 (18,4)	17,9 (17,8)/18,4 (18,5)
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,57/0,61	0,56/0,61	0,54/0,61
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last	N	17387 (15495)/10787	17456 (15473)/10787	17503 (15642)/9807
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 4) /ohne Last 5)	%	45,6 (39,1)/21,1 (20,9)	39,4 (34,5)/19,8 (18,6)	37,0 (32,6)/17,1 (17,1)
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-15 m)	s	-/-	-/-	-/-
	5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
V-Motor	7.1 Motorhersteller/ Typ		MMC 4G63	MMC 4G63	MMC 4G63
	7.2 Motorleistung nach DIN 70 020	kW	34,2 (28,5)	34,2 (28,5)	34,2 (28,5)
	7.3 Nenn Drehzahl nach DIN 70 020	min ⁻¹	2600 (2200)	2600 (2200)	2600 (2200)
	7.4 Zylinderzahl/ Hubraum	/cm ³	4/1997	4/1997	4/1997
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=l/h, LPG=kg/h	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn./stufenlos	hydrodyn./stufenlos	hydrodyn./stufenlos
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 6)	dB (A)	79	79	79
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

1) Wahlweise Superelastik 2) Je nach Bereifungsart und/oder Hubgerüstvarianten können sich die Werte ändern 3) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle 4) 2,0 km/h
 5) Reibungszahl zwischen Fahrbahn und Rad $\mu = 0,8$ 6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 7) Ohne Lastschutzzitter

Dieselantrieb

nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	C 15 D	C 18 D	C 20s D	
	1.3 Antrieb Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel	Diesel	Diesel	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	1,5	1,8	2,0
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	392	392	392
	1.9 Radstand	y (mm)	1400	1400	1400
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	2785	3009	3156
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3733/552	4166/643	4449/707
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1277/1508	1219/1790	1175/1981
	Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft 1)	L/L	L/L	L/L
		3.2 Reifengröße, vorn	6.50 x 10-12PR	6.50 x 10-12PR	6.50 x 10-12PR
		3.2 Reifengröße, vorn - Doppelbereifung	-	-	-
		3.3 Reifengröße, hinten	5.00 x 8-10PR	5.00 x 8-10PR	5.00 x 8-10PR
3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	
3.6 Spurweite, vorn		b ₁₀ (mm)	890	890	890
3.7 Spurweite, hinten		b ₁₁ (mm)	890	890	890
Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α=zurück/ β=vor	Grad	8/8	8/8	8/8
	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2140	2140	2140
	4.3 Freihub	h ₂ (mm)	110	110	110
	4.4 Hub 3)	h ₃ (mm)	3085	3085	3085
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 7)	h ₄ (mm)	4305	4305	4305
	4.7 Höhe über Schutzdach	h ₆ (mm)	2120	2120	2120
	4.8 Sitzhöhe	h ₇ (mm)	-	-	-
	4.12 Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	-	-	-
	4.19 Gesamtlänge	l ₁ (mm)	3266	3311	3353
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	2196	2241	2283
	4.21 Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1070	1070	1070
	4.22 Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
	4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B		II A	IIA	II A
	4.24 Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	940	940	940
	4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst 2)	m ₁ (mm)	120	120	120
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand 2)	m ₂ (mm)	124	124	124
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ ·b ₁₂)		-	-	-	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ ·b ₁₂)	A _{st} (mm)	3665	3713	3746	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 (l ₆ ·b ₁₂)	A _{st} (mm)	-	-	-	
4.35 Wenderadius	W ₈ (mm)	2073	2121	2154	
4.36 Innerer Wenderadius	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17,2/17,9	17,6/17,9	17,4/18,1
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,57/0,61	0,56/0,61	0,54/0,61
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last	N	14945/10787	15014/10787	15083/9807
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 4) /ohne Last 5)	%	37,5/20,9	33,2/18,6	31,1/17,1
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-15 m)	s	-/-	-/-	-/-
	5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
V.-Motor	7.1 Motorhersteller/ Typ		Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV8	Yanmar 4TNV8
	7.2 Motorleistung nach DIN 70 020	kW	28,4	28,4	28,4
	7.3 Nenn Drehzahl nach DIN 70 020	min ⁻¹	2400	2400	2400
	7.4 Zylinderzahl/ Hubraum	/cm ³	4/2190	4/2190	4/2190
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=l/h, LPG=kg/h	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn./stufenlos	hydrodyn./stufenlos	hydrodyn./stufenlos
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 6)	dB (A)	81	81	81
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

1) Wahlweise Superelastik 2) Je nach Bereifungsart und/oder Hubgerüstvarianten können sich die Werte ändern 3) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle 4) 2,0 km/h
 5) Reibungszahl zwischen Fahrbahn und Rad $\mu = 0,8$ 6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 7) Ohne Lastschützgitter

Fahrerplatz

- Kompletter Fahrerplatz schwingend gelagert
- Bequemer, leicht verstellbarer Komfortsitz mit Beckengurt. Wahlweise CLARK Komfort-Sicherheitssitz mit Schulterstützen und Beckengurt. Beide mit einstellbarer Rückenlehne und Vollfederung, die auf das Fahrergewicht eingestellt wird
- Lenksäule im oberen Bereich neigbar. Dadurch bleibt die große Beinfreiheit erhalten
- Hydrostatische Servolenkung
- Leichtgängige Hydraulikhebel in Reichweite des Fahrers an der Stirnwand angeordnet. Separate Hebel für alle Funktionen
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Parkbremse wird über ein separates Pedal unten links an der Stirnwand betätigt und über einen Hebel gelöst
- Leichter Auf- und Abstieg von beiden Seiten über breite offene Trittstufen
- Großzügiger Fußraum, frei von störenden Bauteilen
- Kopffreiheit über 1055 mm (Standardschutzdach)
- Niedriger Geräuschpegel. Ein Geräuschdampmpaket gehört zur Std.-Ausrüstung.
- Instrumententafel auf der Lenksäule mit kompletter Instrumentierung
- Ausgezeichnete Rundumsicht durch Freisichthubgerüste, außermittige Sitzposition und optimale Schutzdachkonstruktion

Motoren

Dieselmotor: Wassergekühlter Direkteinspritz-Motor mit 2,2 l Hubraum und einer Leistung von 28,4 kW.

- Niedrige Schadstoff- und Rußemission sowie geringer Kraftstoffverbrauch dank des speziellen Einspritzverfahrens. Der gezielt langsam einsetzende Verbrennungsvorgang, durch eine entsprechende Düse gesteuert, garantiert außerdem einen ruhigen Lauf
- Leiser, vibrationsarmer Lauf durch 5-fach gelagerter und exakt ausgewuchteter Kurbelwelle
- Ausgezeichnetes Kaltstartverhalten dank einer leistungsfähigen, elektronischen Vorglühanlage

LPG: Wassergekühlter 4-Takt-Motor mit IMPCO-Treibgasanlage, 2,0 Liter Hubraum und einer Leistung von 34 kW.

- Niedrige Schadstoffemissionen und geringer Schadstoffverbrauch
- Auf Wunsch mit geregelterm 3-Wege-Katalysator lieferbar
- Leiser vibrationsarmer Lauf durch innenliegende Balancer
- Elektronische Transistorzündung
- Elektronische Zündzeitpunktverstellung

Für beide Motorversionen gilt:

- Leistungsfähiges geschlossenes Kühlsystem
- Ständige Überwachung des Motoröldruckes, der Kühlwassertemperatur und des Luftfilterzustandes durch Kontrollleuchten
- Das zusätzliche Motor-Not-Abschaltsystem schützt Motor und Getriebe vor Überlastung. Abschaltung wird vorher angezeigt.
- Hochleistungsfilter mit automatischem Staubaustrag

Antriebsachse und Getriebe

Das Stufenlos, automatische CLARK Lastschaltgetriebe und die robuste CLARK Antriebsachse bilden eine kompakte Einheit, die über einen Drehmomentwandler direkt mit dem Motor verbunden ist.

- Der Wandler sorgt für permanente Anpassung des Drehmomentes an den Fahrleistungsbedarf
- Die Getriebemodulation garantiert problemlosen Fahrtrichtungswechsel unter Last durch hydraulische Dämpfung
- Die Schaltung erfolgt elektrisch über Magnetventile
- Das präzise arbeitende Inchsyste erlaubt langsames, feinfühliges Fahren und gleichzeitig maximale Hub- und Neigegeschwindigkeiten
- Das Getriebeöl wird durch einen separaten Kühler gekühlt
- Getriebeöl-Temperatur wird durch eine Kontrollleuchte angezeigt

Bremsanlage

Die hydraulische Betriebsbremse wirkt direkt auf die Naben der Antriebsräder. Zwei großdimensionierte Trommelbremsen garantieren lange Standzeiten der Bremsbelege.

- Der Zweistufen-Hauptbremszylinder reduziert die Pedalkräfte und ermöglicht feinfühliges Bremsen
- Die Bremsbelege werden automatisch nachgestellt und sind Nässe und Staub sicher geschützt
- Die Ölversorgung des Bremssystems geschieht über Bremsflüssigkeitsbehälter
- Die Parkbremse wirkt auf die selben Bremsstrommeln wie die Betriebsbremse
- Die angezogene Parkbremse wird durch eine Kontrollleuchte angezeigt

Lenksystem

- hydrostatische Servolenkung
- Fingerleichtes Lenken mit wenigen Lenkradumdrehungen
- Keine Übertragung von Fahrbahnstößen auf das Lenkrad
- Die Lenkachse ist pendelnd in Gummi-Stahlelementen gelagert. Alle vier Räder haben dadurch ständigen Bodenkontakt und Fahrbahnstöße werden gedämpft
- Die kurzen Spurstangen erfordern keine Nachstellung und garantieren exakten und dauerhaften Geradesauslauf
- Der doppelwirkende Lenkzylinder sorgt für eine exakte und direkte Lenkung
- Die Achsschenkelbolzen sind in abschmierbaren Kegelrollenlage gelagert
- Die Spurstangen sind in abschmierbaren Pendellagern gelagert

Hydraulikanlage

- Eine Hochleistungspumpe übernimmt die Ölversorgung für die Hubgerüsfunktionen und die hydrostatische Lenkung
- Der Lenkkreislauf wird vorrangig über einen Mengerverteiler versorgt
- Sanfte Lasthandhabung durch feinfühlig bedienbares und präzise ansprechendes Steuerventil
- Leistungsbruchsicherungen verhindern unkontrolliertes Absinken der Last
- Ein Druckmesspunkt an der Pumpe für alle Funktionen
- Tankinhalt 40 l

Hubgerüst

- CLARK Standard-, Hi-Lo- und Triplex-Freisicht Hubgerüste
- Außerordentlich verwindungssteif durch gewalzte Sonderprofile
- Rahmen und Gabelträger laufen in großdimensionierten schräggestellten Tragrollen, die Kräfte aus allen Richtungen aufnehmen. Zusätzliche Seitenführungsrollen garantieren eine exakte Führung des Gabelträgers auch bei extrem breiten Lasten. Alle Rollen dauergeschmiert
- Hydraulisch gedämpfte Hubzylinder garantieren leisen Lauf besonders beim Einfahren
- Hubgerüstlagerung in wartungsfreien Speziallagern
- Neigezylinderlagerung in abschmierbaren Pendellagern
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse durch breites Sichtfenster, ineinander verschachtelte Schienenprofile und abgeschrägte Gabelträgertraversen

Zusatzausstattung

Zusatzventile, Schlauchführungen, Seitenschieber, Hydraulik-Kontroll-Optionen, Unitrol-fußgesteuerte Fahrtrichtungskontrolle, Container-Fahrerschutzdach, Fahrerkabine mit Heizung, Kombinationsleuchten (Brems-, Rück- und Rückfahrlicht), Arbeitsscheinwerfer hinten, Blinker, Stroboskop-Warnleuchte, Rückfahralarm, Spiegel, Ablagefach, vollfederter Sitz Vinyl und Stoff, Sitzabschaltung, hochgezogener Auspuff (Standard beim Diesel), 3-Wege-Katalysator (geschlossenes System), Vorfilter-OHG-montiert, Sicherheits-Luftfilter, Unterboden-Motorschutz, Kühlerabdeckung, Spezialneigungsbereiche für den Hubmast und eine Auswahl an Reifenvarianten

Sicherheit

Der Gabelstapler entspricht den derzeit gültigen EU-Richtlinien für Flurförderzeuge und ist mit dem europäischen Übereinstimmungszeichen **CE**-zertifiziert.



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 377336 0
Fax +49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Ihr CLARK Händler: